








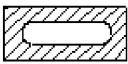




8. 사이딩의 시공

8.1 자재의 종류와 규격

	제품사진	형 태	규 격	용 도	비 고
1			250 × 20 × 3600	벽체, 방음벽	노출폭 240mm
2			168 × 20 × 3600	벽체	노출폭 150mm
3			158 × 20 × 3600	벽체	노출폭 140mm

8.2 설치부자재

8.2.1 마감재

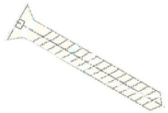
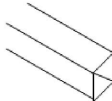
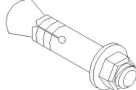
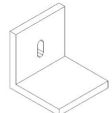
	제품사진	형 태	규 격	용 도	비 고
1			50 × 20 × 2400	마감	사이딩 끝부, 창틀 등
2			130 × 10 × 2400	창틀마감	
3			40 × 40 × 2400	코너마감	

8.2.2 전용부자재

	제품사진	용 도	규 격	소 재	비 고
1		코너재	52 × 52 × 3600	알미늄	
2		이음재	43 × 24 × 3600	알미늄	

3		연결클립	180×180×252	스테인레스,스틸	
---	-----------------------------------------------------------------------------------	------	-------------	----------	--

8.2.2 기타부자재

	용 도	형 태	규 격	재 질	비 고
1	직결비스		Φ4 × L15 Φ4 × L25 Φ4 × L25	스테인레스	클립,몰딩고정 (둥근머리)
2	아연도각관		50×50×1.6(2.3)t 40×40×1.6(2.3)t	아연도금스틸	설계규격 기동보강용
3	앙카볼트		M12, L100	스틸,스테인레스	설계규격 기동고정대고정
4	L자브라켓		50*50*6t	아연도금스틸	설계규격 장선고정

8.3 장선의 설치

- 8.3.1 설치될 사이딩의 평활도가 유지되도록 하지장선을 설치하고, 클립으로 장선에 고정하여야 하며, 구조벽체에 직접 부착하지 않는다.
- 8.3.2 장선은 아연도금각관 또는 스테인레스각관을 사용하며, 도면의 규격에 의한다.
- 8.3.3 시공할 벽면의 수평 상태를 확인하여 수평인 경우는 임의의 시공기준점을 선정하고, 수평 상태가 고르지 않을 경우 수평을 측정하여 수평의 기준점을 설정한다.
- 8.3.4 사이딩을 설치하기 위한 표준장선 간격은 600mm 이하로 한다.
- 8.3.5 하지각관의 고정은 600 ~ 1000mm간격으로 앙카볼트를 설치하여 L자브라켓으로 고정한다.
- 8.3.6 앙카볼트의 고정위치는 엇갈리게 한다.
- 8.3.7 용접부위를 미려하게 그라인딩하여 데크를 균일하게 접착을 할 수 있도록 한다.
- 8.3.8 그라인딩 등으로 아연도금이 손상된 부분은 반드시 녹막이 방지칠을 한다.

8.4 사이딩재의 시공패턴

- 8.4.1 가로시공이 원칙이며, 이음부가 일정하게 하여 전용 이음재를 사용한다.
- 8.4.2 세로시공 및 엇갈리게 시공할 경우에는 사이딩내부에 내수합판과 방수포를 사용한다.

8.5 사이딩재의 부착

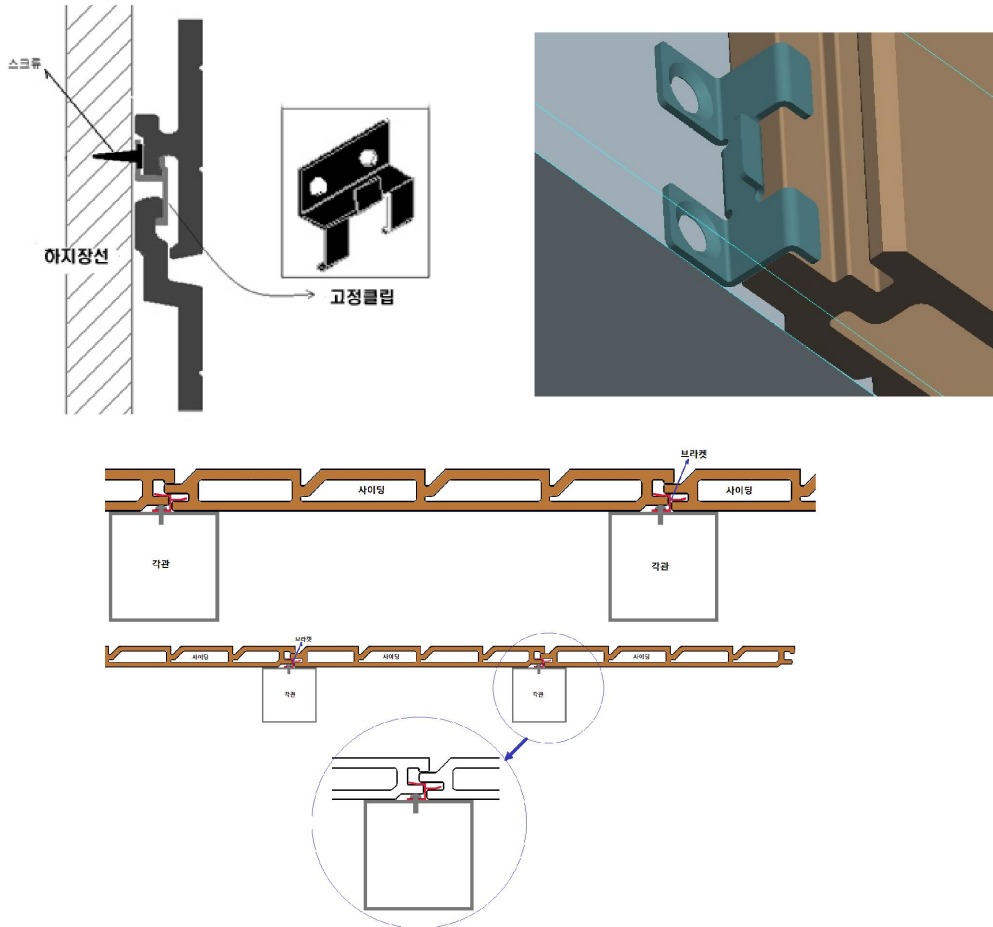
8.5.1 설치순서는 아래에서 위로 순차적으로 시공한다.

8.5.2 설치하고자 하는 곳의 양쪽에 코너재 또는 이음재를 부착한다.

8.5.3 최하단의 출발부는 장선에 클립의 위치를 표시하여, 클립을 부착하고 사이딩재를 위에서 아래로 밀어넣는다. 이 때 사이딩을 기울여서 넣어야 한다.

8.5.4 클립은 장선의 중앙에서 고정되도록 하고, 클립마다 사이딩재와 결합되도록 점검한다.

8.5.5 클립에 사이딩재를 끼울 때 무리한 힘을 주면 클립이 파손되므로 주의한다.



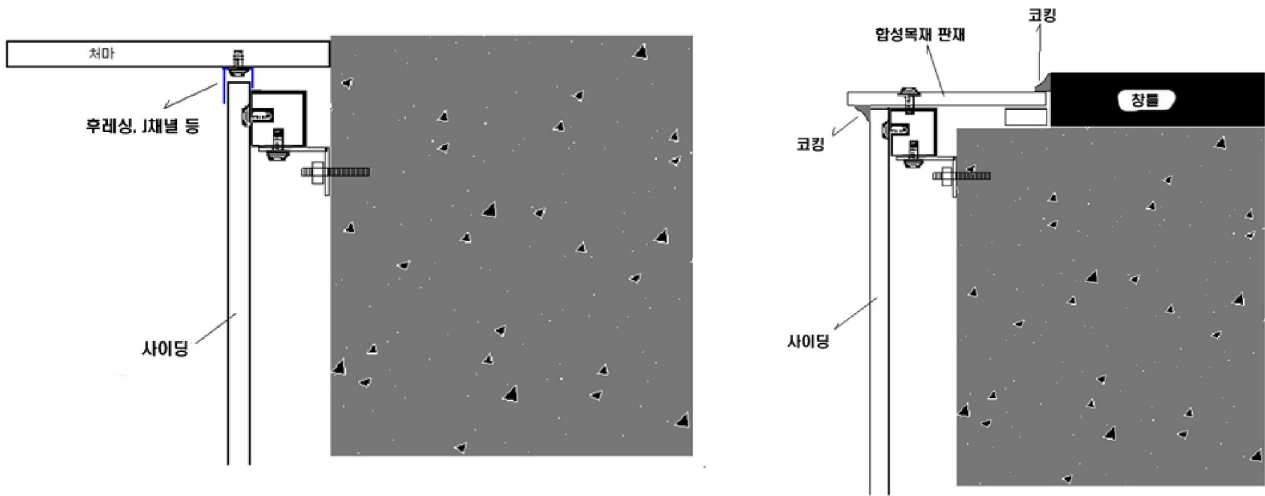
8.6 코너 및 이음부의 처리

8.6.1 코너 및 이음부는 반드시 전용규격의 제품을 사용한다.

8.6.2 창호부분의 마감에 합성목재 판재로 시공할 경우 사이딩과의 접합부와 판재간의 접합부에 코킹 처리하여 누수가 되지 않도록 한다. 필요한 경우 감독관과 협의하여 내수합판위에 판재를 마감할 수 있다.

8.6.3 사이딩의 최상층부는 후레싱장치 등으로 사이딩의 단면 및 하지접합부가 완전히 감싸여지는 형태로 시공해야 한다.

8.6.4 수평벽면에서 사이딩이 끊어지는 시공의 경우에는 50 × 20mm의 부자재를 활용하여 마감한다.



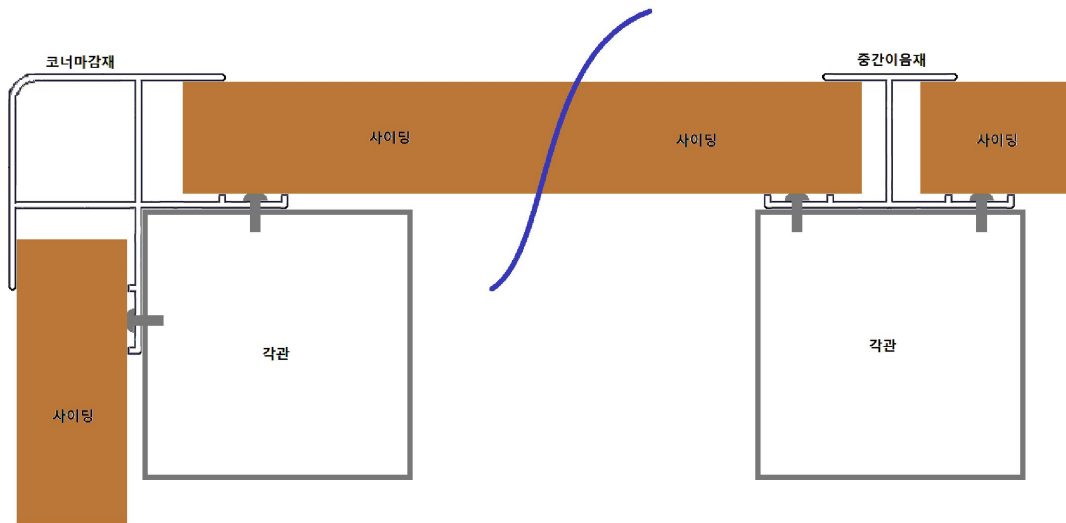
8.7 신축의 고려

8.7.1 코너재 또는 이음재 사이의 시공길이보다 약 0.2% 작게 사이딩재를 절단하여 시공한다.

(시공 당시의 기후를 감안하여 신축률을 조정함)

8.7.2 사이딩재가 코너재 또는 이음재 사이의 중앙에 위치하도록 고정한다.

8.7.3 사이딩재의 중앙부 장선과 사이딩을 1 ~ 2개의 피스로 고정하여 신축중심점을 형성하도록 한다.



8.8 사후관리

8.8.1 깨끗한 외관유지를 위해 중성세제를 사용하여 주기적으로 물청소를 해준다.

8.8.2 물청소시 부드러운 스폰지나 솔을 사용할 수 있으며, 오일의 사용이나 철브러쉬류의 사용은 금한다.

8.8.3 시공후 전체면을 중성세제를 이용하여 물청소를 해주어야 샌딩된 가루에 의한 얼룩을 피할 수 있다.